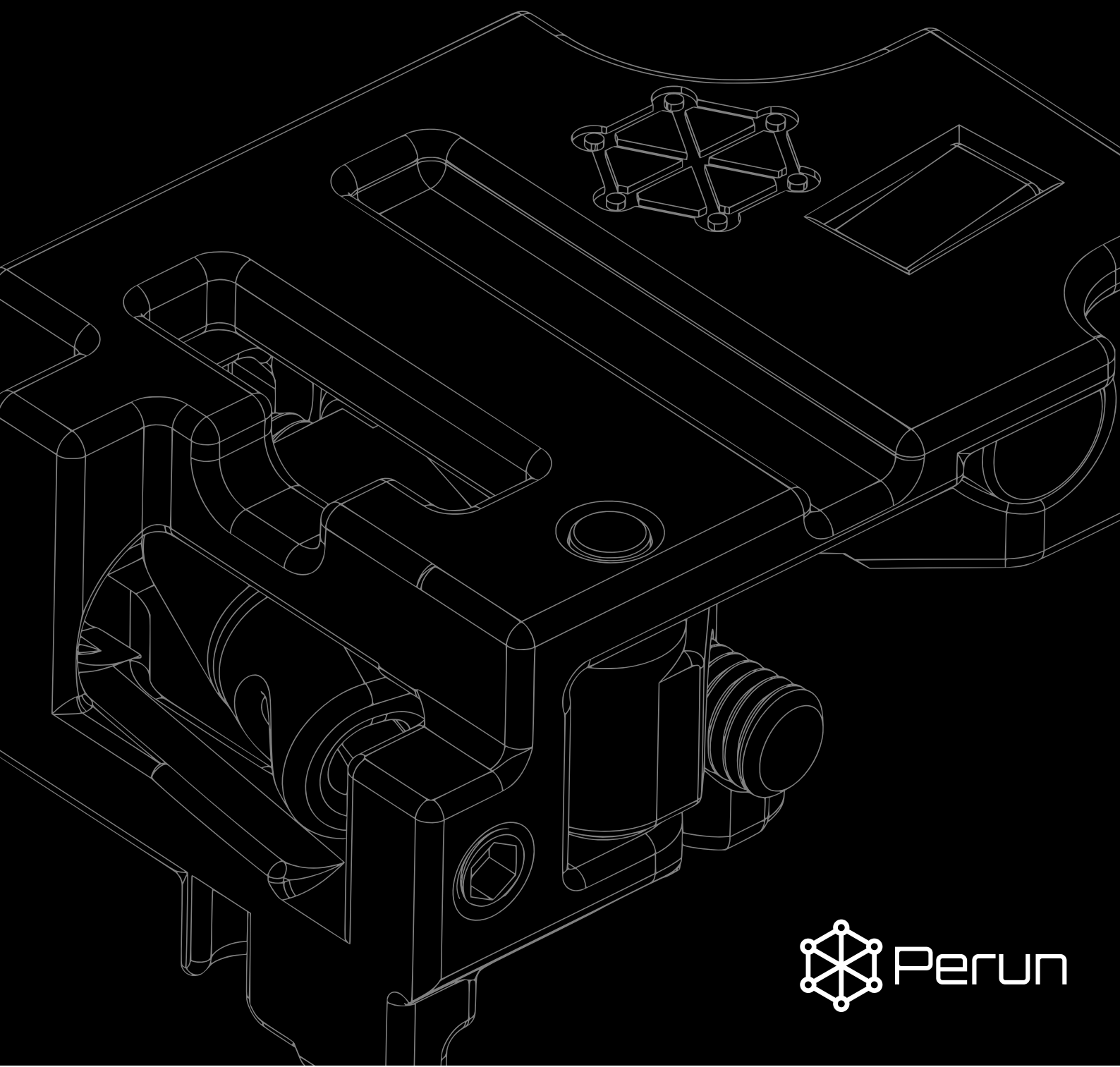


# Perun Clicker V2 PRO

Instrukcja obsługi i montażu



# Spis treści

<a href="#">1. Kompatybilność</a>	<b>3</b>
-----------------------------------	----------

---

<a href="#">2. Jak to działa?</a>	<b>3</b>
-----------------------------------	----------

---

<a href="#">3. Instalacja i regulacja</a>	<b>3</b>
---	----------

---

<a href="#">4. Wskazówki dotyczące instalacji V2 Hybrid PRO</a>	<b>7</b>
---	----------

---

<a href="#">5. Gwarancja i ograniczenia odpowiedzialności</a>	<b>8</b>
---	----------

# 1. Kompatybilność

Clicker V2 PRO działa ze wszystkimi urządzeniami typu drop-in Perun V2 opartymi na magnetycznym wykrywaniu ruchu spustu oraz z następującymi szkieletami gearboxów i spustami:

Szkielety gearboxów (standard Tokyo Marui): A&K, Bolt, Classic Army, CYMA, DE, King Arms, Krytac, G&G, G&P, Mancraft, P&J, Retro Arms, Specna Arms, SRC, VFC. Clicker pasuje do gearboxa KWA 2GX, jednak to połączenie okazało się problematyczne i może wymagać modyfikacji. Aby użyć go w niektórych szkieletach SHS CNC, konieczne jest zeszlifowanie Clickera lub prawej (górnej) połówki szkieletu w określonym miejscu.

Spusty: wszystkie standardowe spusty V2 (repliki AR-15, G3, SCAR, MP5 itd.), z wyjątkiem tych produkowanych przez Big Dragon. Spusty dedykowane do systemów takich jak G&G ETU nie są kompatybilne i muszą zostać zastąpione standardowymi spustami.

Ponieważ szkielety gearboxów i spusty mogą zmieniać się między partiami produkcyjnymi, kompatybilność może się różnić. Ta lista odzwierciedla nasze testy; inne szkielety i spusty również mogą działać.

Po zainstalowaniu Clicker V2 PRO funkcja spustu dwustopniowego jest niedostępna.

## 2. Jak to działa?

Clicker V2 PRO wykorzystuje magnes i dźwignię, aby stworzyć „ściankę” spustu (punkt przełamania) przy jednoczesnym zminimalizowaniu zużycia elementów. Podczas ściągania spustu metalowy element oddala się od magnesu. Ponieważ siła magnetyczna bardzo szybko maleje wraz z odległością, moment zwolnienia jest wyraźny i „ostry”. Dźwignia zwiększa efektywną siłę przełamania. Po puszczeniu spustu metalowy element „wraca” do magnesu, powodując słyszalny reset.

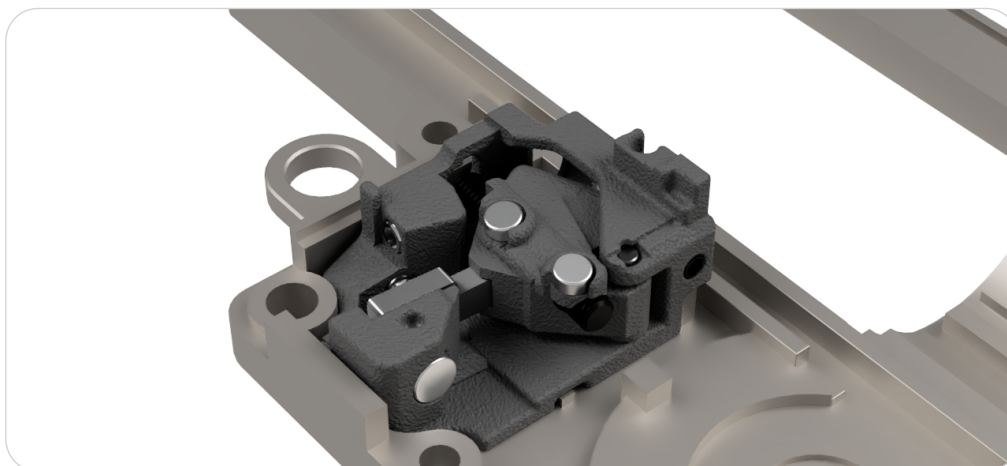
Clicker V2 PRO zawiera magnes wymagany przez moduł Perun do wykrywania ruchu spustu, dlatego należy usunąć oryginalny uchwyt magnesu z systemu V2 Hybrid.

Dźwignia Clicker V2 PRO współpracuje z mechaniczną blokadą spustu repliki, zachowując mechaniczne zabezpieczenie (SAFE) i zapewniając bardziej realistyczne odczucia.

## 3. Instalacja i regulacja

### 3.1. Instalacja

Aby zamontować główny korpus Clicker V2 PRO, włóż go do prawej (górnej) połówki szkieletu gearboxa, tak jak pokazano na zdjęciu. W większości przypadków Clicker utrzyma się na miejscu dzięki dopasowaniu na wcisk. Jeśli tak się nie stanie, możesz zamontować Clicker w lewej (dolnej) połówce.

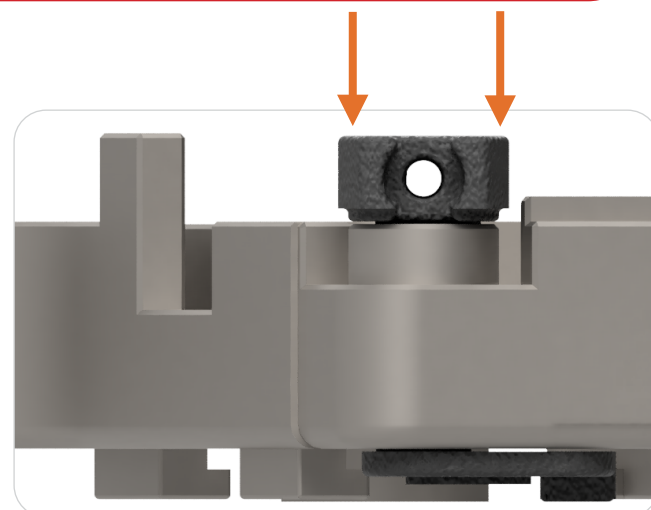


Clicker V2 PRO zawiera mechaniczną blokadę spustu. Korpus blokady musi ciasno pasować do odpowiadającego mu otworu w szkieletcie gearboxa, dlatego dołączono sześć rozmiarów: 1 jest najcieńszy, a 6 najgrubszy. Wybierz rozmiar, który siedzi najpewniej, a jednocześnie nadal pozwala sprężynie powrotnej zwalniać blokadę, gdy selektor nie jest ustawiony na „SAFE”.



**Aby uwzględnić różnice między szkieletami gearboxów i płytkami selektora, blokada jest celowo powiększona w miejscu kontaktu z płytką selektora. W niektórych replikach może ona blokować spust nawet przy ustawieniu selektora na „SEMI”. W razie potrzeby delikatnie spiż lub przytnij ten obszar, dopasowując go do swojej repliki i płytki selektora.**

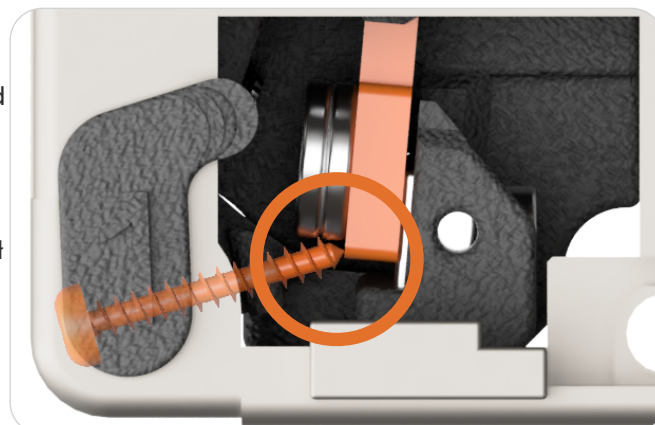
Złóż blokadę tak, jak pokazano na zdjęciach. Podczas wypychania głównej części do góry dociśnij uchwyt sprężyny w dół, aby główna część wystawała możliwie jak najdalej, a złożona blokada miała minimalny luz w otworze gearboxa. Dzięki temu blokada będzie prawidłowo współpracować z płytką selektora i nie ześlizgnie się pod nią. Następnie wkręć śrubę.



Włóż małą sprężynę powrotną do blokady.

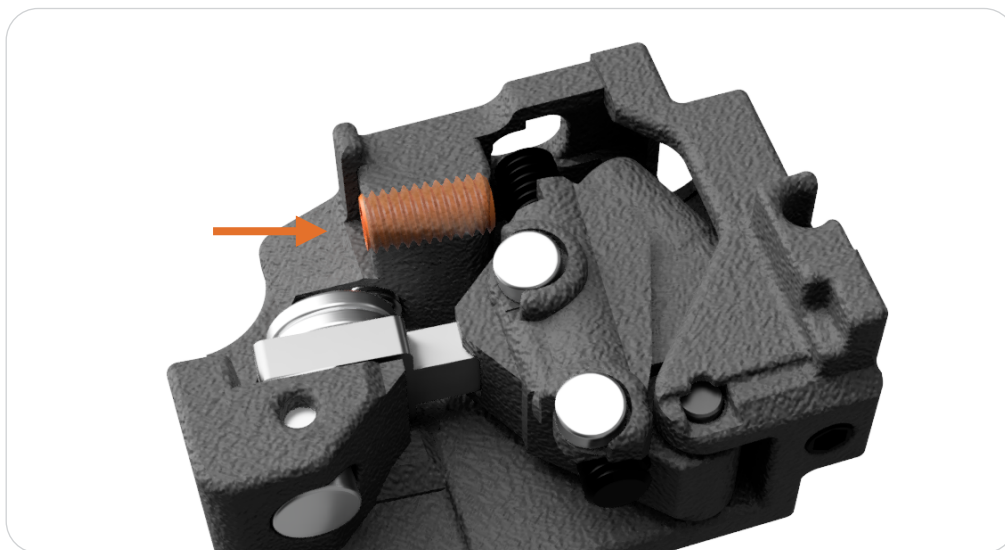


Nie dokręcaj śruby do końca — zostaw jej łeb około 1 mm od otworu. Złóż połówki gearboxa, mając zamontowane wyłącznie główny korpus Clickera oraz blokadę. Patrząc przez okno selektora, wyreguluj śrubę tak, aby przy selektorze ustawionym na „SAFE” czubek śruby tylko dotykał metalowego elementu Clickera. Upewnij się, że blokada nadal może swobodnie się załączać i zwalniać podczas przełączania selektora na „SAFE” i z powrotem.



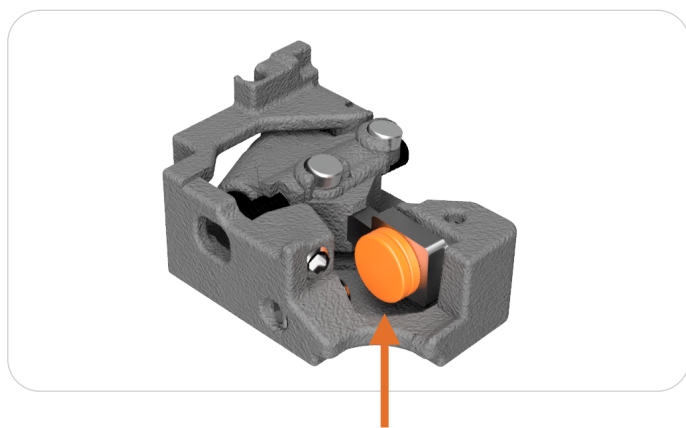
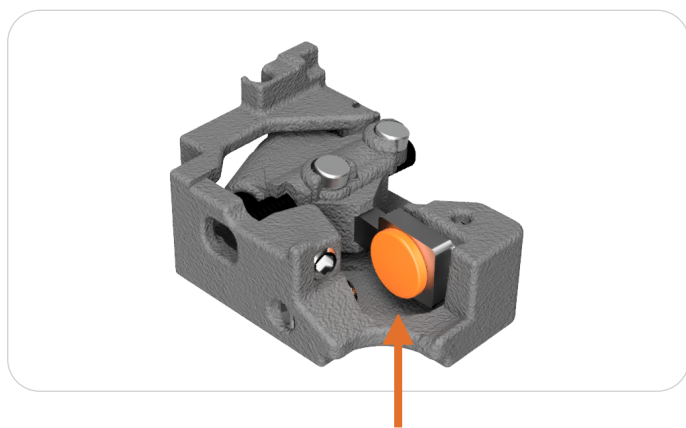
### 3.2. Siła przełamania

Aby wyregulować siłę przełamania spustu, użyj śruby pokazanej na zdjęciu. Obracaj ją zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zmniejszyć opór spustu, oraz przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby go zwiększyć.



### 3.3. Dodatkowe magnesy do zwiększenia twardości spustu w replikach z plastikowym korpusem

Opór spustu można zwiększyć, dokładając krążkowe magnesy 6 × 1 mm na metalowy element. Magnesy przylegają do metalowej części i nie mają tendencji do odpadania pod wpływem wibracji. Nie przyklejaj ich na stałe – klej zwiększa szczelinę powietrzną i zmniejsza ich skuteczność.

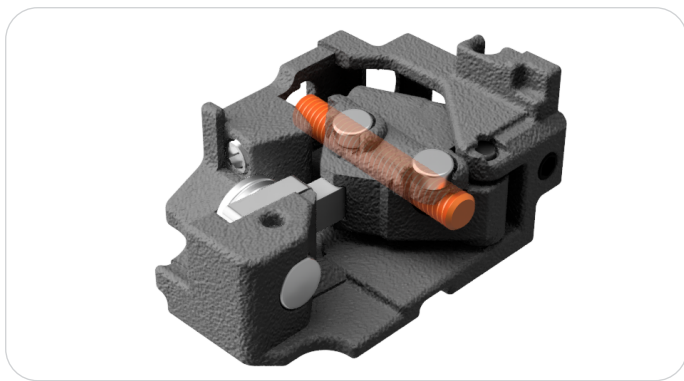


### 3.4. Droga wstępna spustu

Droga wstępna to część ruchu spustu o niskim oporze, zanim osiągnięta zostanie „ścianka” (punkt przełamania). Drogę wstępną wyregulujesz za pomocą śruby pokazanej poniżej.

**!** Jeśli spust w pozycji spoczynkowej naciska na Clickera, siła przełamania będzie zmniejszona.

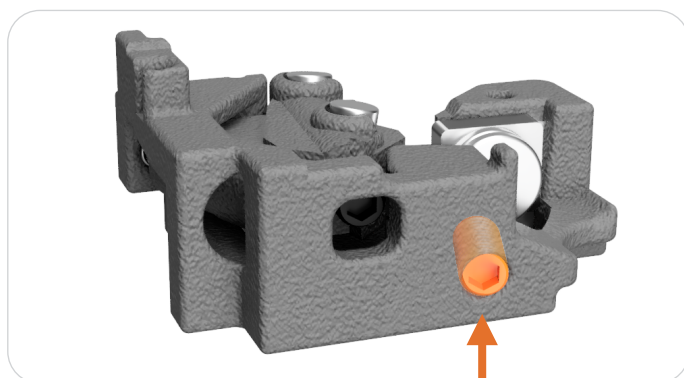
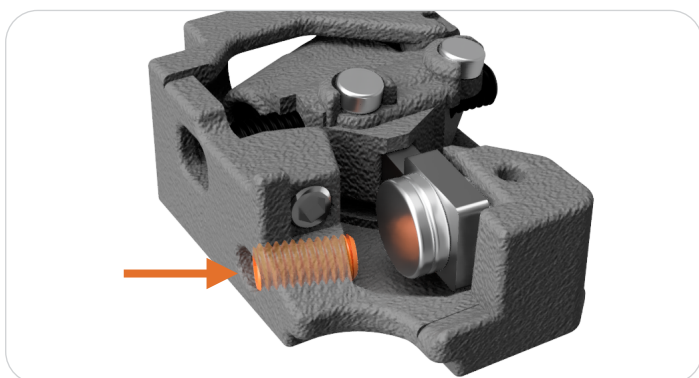
Użycie sprężyny spustu z Clicker V2 PRO jest opcjonalne. Jednak jeśli ustawisz dużą drogę wstępną, sprężyna jest wymagana, aby zapobiec „luźnemu” wiszeniu spustu. Jeśli ustawisz lekkie przełamanie, najlepsze odczucia ze spustu uzyskasz wtedy, gdy droga wstępna zostanie zredukowana do zera, a sprężyna spustu zostanie usunięta.



### 3.5. Droga po przełamaniu (overtravel)

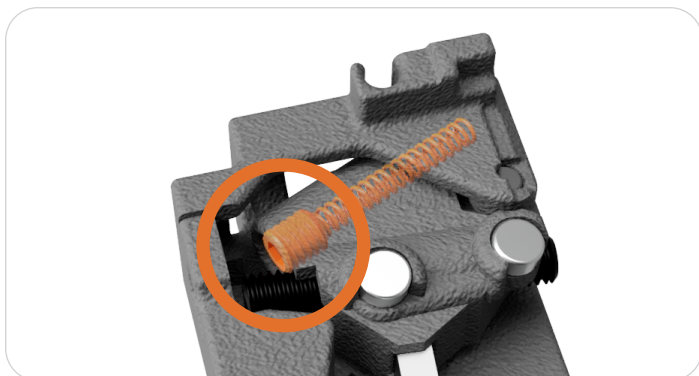
Aby ograniczyć, jak daleko spust może się przemieszczać po przełamaniu, użyj śruby pokazanej na zdjęciu poniżej. W razie potrzeby możesz całkowicie wykręcić śrubę overtravel.

**!** Zbyt mocne ograniczenie overtravel może uniemożliwić prawidłowy reset, tzn. kolejne strzały mogą nie oddawać się od razu po zresetowaniu spustu, które słychać jako kliknięcie. Jeśli replika strzela ponownie dopiero wtedy, gdy całkowicie puścisz spust, zwiększ overtravel.



### 3.6. Napięcie sprężyny

Napięcie sprężyny powrotnej można regulować śrubą znajdującą się obok śruby regulacji drogi wstępnej. Wpływa ono na to, jak mocno spust wraca (resetuje się) po osiągnięciu „ścianki”. Obracaj śrubę zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zwiększyć napięcie, oraz przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby je zmniejszyć..



### 3.7. Ustawienie czułości spustu w modułach Perun typu drop-in

Po zainstalowaniu Clicker V2 PRO czułość spustu w module Perun zazwyczaj należy ustawić na poziom 4 dla obu pozycji selektora.

W niektórych replikach może być konieczne ustawienie poziomu 3, aby uniknąć oddawania strzałów przed przełamaniem, albo poziomu 5, jeśli zastosowano bardzo mały overtravel.

### 3.8. Kalibracja selektora w modułach Perun typu drop-in

Moduły Perun typu drop-in wyposażone w funkcję kalibracji selektora należy skalibrować przed instalacją Clicker V2 PRO, ponieważ mechaniczna blokada spustu może uniemożliwić ściągnięcie spustu, gdy selektor jest ustawiony na „SAFE”.

Jeśli Clicker V2 PRO jest już zamontowany, nie musisz otwierać gearboxa, aby usuwać mechaniczną blokadę spustu. Wystarczy cofnąć śrubę, która w pozycji „SAFE” blokuje metalowy element Clickera, wykonać kalibrację, a następnie przywrócić śrubę do poprzedniego położenia, aby zachować mechaniczne zabezpieczenie.

### 3.9. Testowanie przed ostatecznym złożeniem

Zdecydowanie zalecamy przetestowanie gearboxa przed ostatecznym złożeniem repliki. Zamontuj gearbox w korpusie (dolnym) i dołącz tylko chwyt pistoletowy oraz silnik, a zatrask magazynka, kolbę i pozostałe elementy zostaw na później. Mogą być potrzebne drobne regulacje (droga wstępna, overtravel oraz czułość spustu w module Perun), a testowanie w takiej „okrojonej” konfiguracji oszczędza czas.

Dla najszybszego ustawienia i najłatwiejszego eksperymentowania testuj z zamontowanymi jedynie: modułem Perun, Clickerem, spustem i zębatkami – z gearboxem w korpusie (dolnym) i podłączonym silnikiem, ale bez elementów pneumatyki oraz bez głównej sprężyny.

Tryb „Switch check” w Perunie może nie wystarczyć do weryfikacji poprawnego resetu spustu, ponieważ nie zapewnia precyzyjnej informacji o resecie. Aby wykonać wiarygodny test, zamontuj chwyt pistoletowy z silnikiem i przed ostatecznym złożeniem potwierdź prawidłowe strzelanie oraz reset.

## 4. Wskazówki dotyczące instalacji V2 Hybrid PRO

W niektórych przypadkach, gdy Clicker V2 PRO jest używany razem z Perun V2 Hybrid PRO, może być wymagana szybka modyfikacja.



**Dotyczy to wyłącznie wersji „PRO” modułu Hybrid. Standardowa wersja (nie-PRO) nie wymaga tej modyfikacji – i odradzamy jej wykonywanie, ponieważ inny mechanizm wykrywania spustu w wersji standardowej może mieć problem z wykryciem ściągnięcia spustu po przeprowadzeniu opisanej poniżej modyfikacji. Modyfikacja dotyczy wyłącznie produktów o następujących kodach SKU (wydrukowanych na opakowaniu obok kodu kreskowego): HB-V2-BP oraz HB-V2-FP.**

Jeśli Twój Hybrid PRO działa normalnie z zamontowanym standardowym uchwytem magnesu spustu, ale po instalacji Clicker V2 PRO wystąpi którykolwiek z poniższych objawów:

- **Brak możliwości wejścia w tryb programowania**
- **W trybie diagnostycznym żółta dioda miga bardzo szybko; po ściągnięciu spustu świeci na stałe na fioletowo**
- **Brak możliwości kalibracji czujnika selektora**

Usuń magnes pokazany na zdjęciu poniżej. Najłatwiej zrobić to, wsuwając bardzo mały płaski śrubokręt między magnes a plastikowy element, do którego jest przyklejony.



Po usunięciu magnesu Twój Hybrid PRO powinien działać normalnie. Jeśli problemy nadal występują, skontaktuj się z nami pod adresem: [info@perunairsoft.pl](mailto:info@perunairsoft.pl).

## 5. Gwarancja i ograniczenia odpowiedzialności

### Gwarancja

Oferujemy 24-miesięczną gwarancję na ten produkt, liczoną od daty zakupu detalicznego. Gwarancja obejmuje wady materiałowe lub wykonawcze ujawnione podczas normalnego użytkowania. Gwarancja nie obejmuje:

- **Uszkodzeń spowodowanych nieprawidłową instalacją, niewłaściwym użytkowaniem lub zaniedbaniem.**
- **Jakichkolwiek przeróbek, modyfikacji lub napraw wykonanych przez osoby nieupoważnione lub serwisy zewnętrzne.**
- **Uszkodzeń wynikających z użycia komponentów lub akcesoriów firm trzecich, niezatwierdzonych przez producenta.**
- **Zużycia eksploatacyjnego wynikającego z regularnego użytkowania lub czynników zewnętrznych, takich jak ekstremalne warunki.**
- **Jakichkolwiek szkód ubocznych, następczych lub o charakterze karnym, w tym uszkodzeń repliki airsoftowej lub innych części (np. gearboxa, silnika lub akumulatorów), wynikających z niewłaściwego użycia układu spustowego.**

## Procedura reklamacyjna

Aby zgłosić roszczenie gwarancyjne, skontaktuj się z naszym działem obsługi klienta pod adresem [info@perunairsoft.pl](mailto:info@perunairsoft.pl), podając szczegółowy opis usterki. Jeśli zgłoszenie zostanie zaakceptowane, według naszego uznania naprawimy lub wymienimy urządzenie. Gwarancja nie obejmuje kosztów wysyłki związanych ze zwrotem produktu. Niniejsza gwarancja przyznaje Ci określone prawa, a mogą Ci również przysługiwać inne prawa, które różnią się w zależności od regionu.

## Ograniczenie odpowiedzialności

Producent oraz podmioty z nim powiązane nie ponoszą odpowiedzialności za jakiegokolwiek obrażenia ciała, szkody lub straty materialne wynikające z:

- **Nieprawidłowej instalacji lub użytkowania tego produktu.**
- **Nieprzestrzegania instrukcji zawartych w niniejszej instrukcji.**
- **Używania produktu w sposób niezgodny z przeznaczeniem lub niezalecany przez producenta.**

### Producent:

## Perun Tech Sp. z o. o.

Barwicka 8

60-192 Poznań, Polska

e-mail: [info@perunairsoft.pl](mailto:info@perunairsoft.pl)